



Miniomax Antiruggine

Serie 020473

Pagina 1 di 2

Scheda Tecnica M132 – Rev. 02 del 01.01.2005

Denominazione	MINIOMAX ANTIRUGGINE “FORMULA OXIPOWER”
Descrizione	Antiruggine per ferro – acciaio
Caratteristiche principali	- Buon potere anticorrosivo - Alta aderenza
Classificazione (UNI 8681)	B2. A.O.B.2.B.AB Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.
Ciclo applicativo	<p>FERRO NUOVO : per un migliore ancoraggio ed una maggiore durata nel tempo si consiglia di lasciare arrugginire la superficie per favorire il distacco della calamina. Se ciò non è attuabile, asportare il più possibile la ruggine con macchine abrasive, spazzole metalliche e tela smeriglio. Procedere all'applicazione di antiruggine, diluito come consigliato, dando, preferibilmente la prima mano a pennello. La sovraverniciatura con smalti si può fare dopo 24 ore o anche dopo qualche giorno.</p> <p>FERRO GIA' VERNICIATO: qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse con sverniciatori, asportare l'eventuale patina di sporco mediante lavaggio con acqua e detersivo e risciacquare con acqua. Togliere con la spatola le parti di vernice in fase di distacco, spazzolare e carteggiare a fondo queste zone eliminando la ruggine ed applicarvi una o due mani di antiruggine. Carteggiare cercando di livellare la superficie e procedere con lo smalto fine. Fare attenzione a ricoprire perfettamente le superfici da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi o angoli scoperti. Da questi inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto.</p>
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min 5°C / max 35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. 5°C / max 35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Richiede etichettatura (D.L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni).• Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

Miniomax Antiruggine

Serie 020473

Pagina 2 di 2

Scheda Tecnica M132 – Rev. 02 del 01.01.2005

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura		Opaco
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,300 ÷ 1,400
Viscosità Brookfield cps	MPL 021 (ASTM D 2196)	60 ÷ 70
Resa teorica per mano mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	7 ÷ 9
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	40 ÷ 50
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto in solidi % in peso	MPL 027 (UNI 8906)	69 ÷ 71
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	N.D.
Secco al tatto h	MPL 033	Max 1
Secco in profondità h	MPL 033	Max 6
Sovraverniciabilità h	MPL 037	24
Esterni \ Interni		S\SI
Legante		Alchidico
Colori		Arancione – grigio – rosso ossido
Pulizia attrezzi		Diluen Plus, Diluente Max
Diluente		Diluente Max
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	5%
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	5%
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	10 ÷ 15 %

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

MAXMEYER

M.P.I. S.p.A. - Divisione MM.D

Via Nino Bixio, 47/49 - 20026 Novate Milanese (MI)

Tel: 199 11 99 55 - Fax: 199 11 99 77 - www.maxmeyer.it

