

MISTRAL1826K-J

Climatizzatore fisso 18000 BTU | R32 | A++

CODICE EAN UI+UE

8052595952006

A++

Classe energetica
Raffreddamento

A+

Classe energetica
Riscaldamento

18000

Potenza
Btu



R32

WI-FI



SLEEP MODE

Durante questa modalità, La temperatura aumenta (Raffreddamento/ 1Grado) o diminuisce (Riscaldamento / 2 Gradi) automaticamente per un massimo di due ore dopo aver attivato Sleep mode. Questo permette una temperatura costante e un maggior risparmio energetico.



TURBO

La Modalità turbo, permette di raffreddare o riscaldare la stanza in tempi brevi.



AUTO RESTART

In caso di arresto improvviso della corrente, l'apparecchio è in grado di memorizzare le impostazioni attive, ciò permette che al ripristino della corrente l'apparecchio torni a funzionare senza dover impostare nuovamente le modalità desiderate.



FUNZIONE DEUMIDIFICAZIONE STRONG

Questa funzione viene utilizzata principalmente nei giorni di pioggia o nelle aree umide, permette di mantenere un livello di umidità controllato e la temperatura della stanza desiderata.



SILENZIOSO

Grazie ad un diametro maggiore delle ventole l'apparecchio è più silenzioso garantendo però lo stesso flusso d'aria.



FUNZIONE INVERNO

Le ventole interne del prodotto inizieranno la loro funzione di riscaldamento una volta che tutti i tubi sono correttamente riscaldati per permettere l'entrata di aria calda ed evitare il soffio freddo iniziale.



AUTODIAGNOSI & PROTEZIONE

Con la funzione di autodiagnosi gli errori vengono riconosciuti e risolti dal computer interno e tutte le informazioni verranno mostrate sul display LED. La funzione di protezione impedisce il danneggiamento dell'apparecchio.



FILTRO ANTI POLVERE

Filtro che permette la cattura delle particelle più piccole di polvere, . Facile da pulire e lavare.

88:88 DISPLAY LED

Permette all'utente un utilizzo chiaro e semplice del prodotto.

Codice Prodotto			MISTRAL1826K-J
EAN		UI + UE	8052595952006
Tipologia			Pompa di calore
Controllo			Telecomando
		BTU	18000
Capacità Raffreddamento		W	5100(1250~5910)
Capacità Riscaldamento		W	5100(1250~6070)
(Carico Termico teorico) Pdesign		W	5100
SEER			6,1
Classe Energetica			A++
EER		W/W	3,21-3,51
COP		W/W	3,72-4,0
Pdesign (Stagione media)		W	3500
SCOP (Stagione media)		W/W	4,0
Classe Energetica (Stagione media)			A+
Consumo energetico annuo	Raffreddamento	Kwh/a	---
	Medio	Kwh/a	---
Livello sonoro (Unità interna)		dB(A)	45/42/39/37
Livello sonoro (Unità esterna)		dB(A)	55
Dati Elettrici			
			220-240V~/50Hz/1P
Voltaggio		V	--- ~ ---
Corrente	Raffreddamento	A	7.9 (1.7~12.0)
	Riscaldamento	A	7.5 (1.7~13.0)
Consumo	Raffreddamento	W	1560 (330~2340)
	Riscaldamento	W	1470 (340~2520)
Sistema di refrigerazione			
Refrigerante/precaricato		GAS/Gr.	R32/900 gr.
Potenziale di riscaldamento globale		GWP	675
Co2			----
Compressore	Tipologia		Rotary
	MFG		GREE
Flusso d'aria (Unità interna)		m3/h	
Raffreddamento/Riscaldamento (Hi,Mi,Lo)			500/450/370/320
Conessioni			
			---- mm ²
Tubi di connessione	Gas	Pollici	-/9"
	Liquidi	Pollici	-/6"
Altre informazioni			
Area applicativa		m²	20~40
Lunghezza massima Tubi refrigeranti		m	10
Dislivello massimo		m	5
Range di Temperatura		°C	16/31
Temperatura di utilizzo	Unità Esterna	°C	Raff. -15/53 -- Risc. -20/30
	Unità interna	°C	Raff. 17/32 -- Risc. -0/30
Dimensioni prodotto (LxAxP)	Unità interna	mm	910x295x205
	Unità esterna	mm	730x305x550
Peso Netto	Unità interna	Kg.	11
	Unità esterna	Kg.	25
Scatola prodotto (LxAxP)	Unità interna	mm	975x340x255
	Unità esterna	mm	835x340x580
Peso Lordo	Unità interna	Kg.	13
	Unità esterna	Kg.	28(Senza Tubi)
Quantità per container		40HQ	280

*Le specifiche tecniche possono subire modifiche senza obbligo di preavviso