



#### SLEEP MODE & ECO.

Regola il flusso d'aria, Questo permette una temperatura costante e un maggior **Risparmio Energetico**.

#### TIMER 24

Selezione del Timer 0-24

#### AUTO RESTART

In caso di arresto improvviso della corrente, l'apparecchio è in grado di memorizzare le impostazioni attive, ciò permette che al ripristino della corrente l'apparecchio torni a funzionare senza dover impostare nuovamente le modalità desiderate.

#### AUTODIAGNOSI & PROTEZIONE

Con la funzione di autodiagnosi gli errori vengono riconosciuti e risolti dal computer interno e tutte le informazioni verranno mostrate sul display LED. La funzione di protezione impedisce il danneggiamento dell'apparecchio.

#### SILENZIOSO

Grazie ad un diametro maggiore delle ventole l'apparecchio è più silenzioso garantendo però lo stesso flusso d'aria.

#### FILTRO ANTI POLVERE

Filtro che permette la cattura delle particelle più piccole di polvere. Facile da pulire e lavare.

#### DISPLAY LED

Permette all'utente un utilizzo chiaro e semplice del prodotto.

#### TURBO

La Modalità TURBO, permette di raffreddare o riscaldare la stanza in tempi brevi

Climatizzatore

**12000BTU**

Refrigerante

**R32**

Raffreddamento

**A++**

Riscaldamento

**A+**

Wi-Fi

**TUYA**

Codice Prodotto			MISTRAL1225K/C
EAN		<b>UI + UE</b>	<b>8056746669300</b>
Tipologia			Pompa di calore
Controllo			Telecomando
		<b>BTU</b>	12000
Capacità Raffreddamento		<b>W</b>	3500(300~3800)
Capacità Riscaldamento		<b>W</b>	3500(300~3900)
(Carico Termico teorico) Pdesign		<b>W</b>	2500
SEER			6,1
Classe Energetica			A++
EER		<b>W/W</b>	3,10
COP		<b>W/W</b>	3,72
Pdesign (Stagione media)		<b>W</b>	2900
SCOP (Stagione media)		<b>W/W</b>	4,0
Classe Energetica (Stagione media)			A+
Consumo energetico annuo	Raffreddamento	<b>Kwh/a</b>	---
	Medio	<b>Kwh/a</b>	---
Livello sonoro (Unità interna)		<b>dB(A)</b>	39/34/32/30
Livello sonoro (Unità esterna)		<b>dB(A)</b>	53
Dati Elettrici			
Voltaggio		<b>V</b>	220-240V~/50Hz/1P
			--- ~ ---
Corrente	Raffreddamento	<b>A</b>	4.9 (0.8~6.9)
	Riscaldamento	<b>A</b>	4.5 (0.8~6.2)
Consumo	Raffreddamento	<b>W</b>	1090 (150~1400)
	Riscaldamento	<b>W</b>	990 (150~1240)
Sistema di refrigerazione			
Refrigerante/precaricato		<b>GAS/Gr.</b>	R32/530 gr.
Potenziale di riscaldamento globale		<b>GWP</b>	675
Co2			----
Compressore	<b>Tipologia</b>		Rotary
	<b>MFG</b>		GMCC
Flusso d'aria (Unità interna)		<b>m3/h</b>	≥ 500
Raffreddamento/Riscaldamento			
Conessioni			
Tubi di connessione	Gas	<b>Pollici</b>	-/9"
	Liquidi	<b>Pollici</b>	-/6"
Altre informazioni			
Area applicativa		<b>m<sup>2</sup></b>	10~17
Lunghezza massima Tubi refrigeranti		<b>m</b>	10
Dislivello massimo		<b>m</b>	5
Range di Temperatura		<b>°C</b>	16/31
Temperatura di utilizzo	Unità Esterna	<b>°C</b>	Raff. -15/46 -- Risc. -20/30
	Unità interna	<b>°C</b>	Raff. 17/32 -- Risc. -0/30
Dimensioni prodotto (LxAxP)	Unità interna	<b>mm</b>	780 x 276 x 202
	Unità esterna	<b>mm</b>	720 x 290 x 473
Peso Netto	Unità interna	<b>Kg.</b>	9
	Unità esterna	<b>Kg.</b>	20
Scatola prodotto (LxAxP)	Unità interna	<b>mm</b>	755 x 330 x 530
	Unità esterna	<b>mm</b>	785 x 330 x 530
Peso Lordo	Unità interna	<b>Kg.</b>	11
	Unità esterna	<b>Kg.</b>	22 (Senza Tubi)
Quantità per container		<b>40HQ</b>	296